ART.9314

ZÁVITOVÁ VLOŽKA S DEFORMÁCIOU, S MALOU ZAPUSTOVANOU HLAVOU, OTVORENÝM KRUHOVÝM RÝHOVANÝM DREVOM A ZUBENÍM POD HLAVOU

BLIND RIVET NUT WITH COUNTERSUNK HEAD, OPEN ROUND KNURLED SHANK AND SERRATION UNDER HEAD



TECHNICKÉ ŠPECIFIKÁCIE

TECHNICKÉ ŠPECIFIKÁCIE

Deformačné závitové vložky vytvárajú pevný a nosný závit v dieloch s tenkou stenou alebo v dutých profiloch a používajú sa hlavne v jednosmerných aplikáciách (slepé spojenie). Okrúhla rýhovaná stopka, najmä v relatívne mäkkých materiáloch, zvyšuje odolnosť proti krúteniu a zaručuje lepší úchop. Zúbkovanie pod hlavou poskytuje dodatočný podporný efekt. Otvorené konce umožňujú flexibilný výber dĺžky skrutky, ktorá sa má použiť. Zmenšená zrážka ponúka výhodu montáže v jednej rovine s plechom.

Slepé nity vytvárajú pevný a nosný závit v tenkostenných dieloch alebo dutých profiloch a používajú sa hlavne v jednosmerných aplikáciách (slepá montáž). Vroubkovaná guľatá stopka, najmä v relatívne mäkkých materiáloch, zvyšuje odolnosť proti krúteniu a zabezpečuje lepší úchop. Zúbkovanie pod hlavou poskytuje dodatočný podporný efekt. Otvorené konce stopky umožňujú flexibilný výber dĺžky skrutky, ktorá sa má použiť. Zapustená hlava ponúka výhodu, že upevňovacia hlava dosadá v jednej rovine s plechom.

Materiál/*Material*	**Nerezová oceľ** /*Nerezová oceľ*
Trieda / *Grade*	**A2**
Povrch / *Povrch*	**Pasivovaná** / *Passivated*
Závit / *Závit*	**DIN ISO 965-1** **Tolerancia / *Tolerance* 6H**

VÝHODY POUŽITIA
VAŠE VÝHODY

UNIVERZÁLNE

✓ Nýtované a skrutkované spoje
✓ Vytvára závit v tenkých dieloch
✓ Ideálne pre diely prístupné len z jednej strany

RÝCHLE A JEDNODUCHÉ

✓ Rýchla, jednoduchá a takmer automatická spracovanie
✓ Nie je potrebné zrážať otvory

VYSOKÁ PRILNAVOSŤ A ODOLNOSŤ VOČI KRÚTENIU

✓ Vďaka guľatému, drážkovanému chvostu a ozubeniu

ŠETRNOSŤ K POVRCHOM, KTORÉ SÚ NITOVANÉ ALEBO SKRUTKOVANÉ

✓ Žiadne poškodenie prijímajúcich povrchov
✓ Žiadne prehrievanie

VŠESTRANNOSŤ

✓ Nýtové a skrutkové spoje
✓ Vytvára závit v tenkých dieloch
✓ Optimálne pre diely prístupné z jednej strany

RÝCHLE A JEDNODUCHÉ

✓ Rýchle, jednoduché a takmer automatické spracovanie
✓ Zvyčajne nie je potrebné zväčšovať otvory

VYSOKÁ PRILNAVOSŤ A OCHRANA PROTI ZKRÚTENIU

✓ Vďaka vrúbkovanej okrúhlej stopke a ozubeniu

ŠETRNÉ K MATERIÁLU

✓ Žiadne poškodenie opracovaných povrchov
✓ Teplota nemá vplyv na obrobok

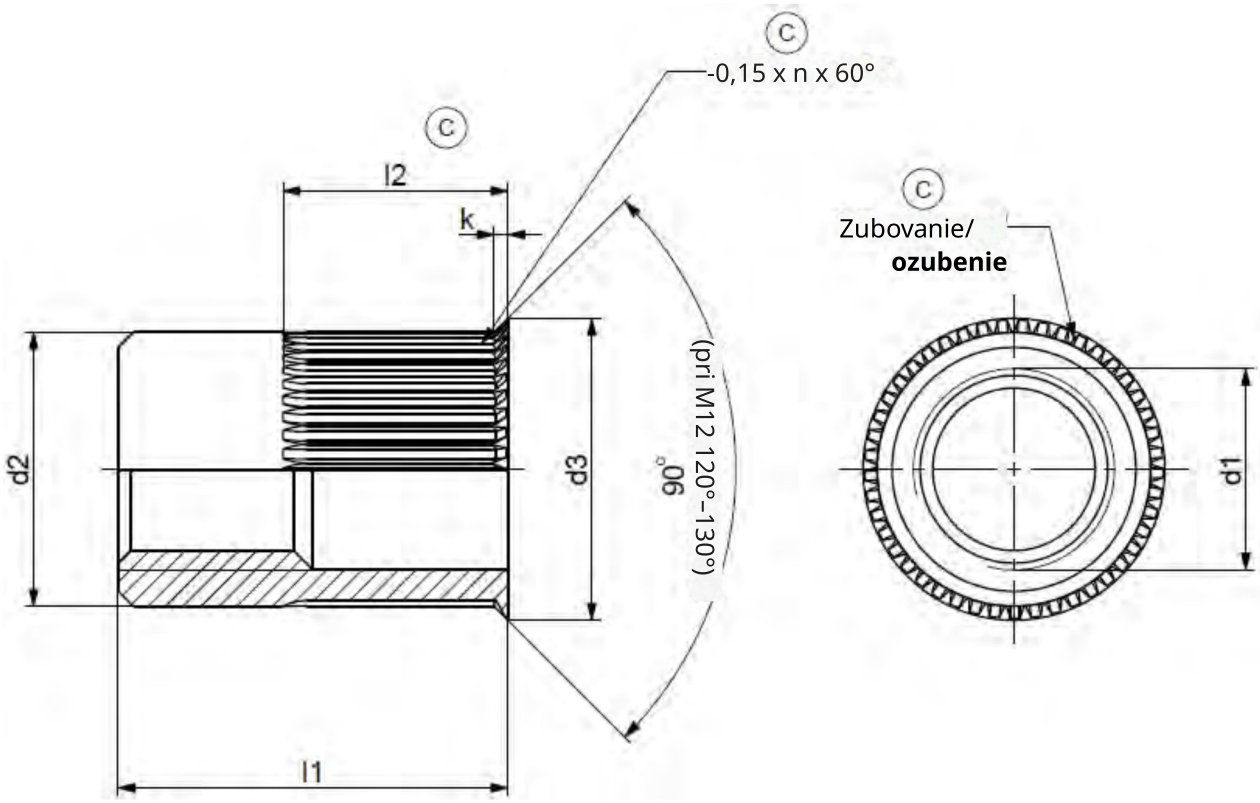
APLIKÁCIE
APPLICATION

ELEKTROTECHNIKA
ELECTRICAL ENGINEERING

❖ STAVEBNÍCTVO (bez konštrukčných aplikácií)
CONSTRUCTION (bez konštrukčných aplikácií)

❖ KOVOVÉ VÝROBKY
KOVOVÉ VÝROBKY

ROZMERY / *DIMENSIONS* (MM)



Ø d1	l1	d2	d3	l2	k	n		Uťahovací moment *Uvedený uťahovací moment* Nm	Šmyková pevnosť *Shear strength* N	Pevnosť v ťahu *Strength* N
M4	10,0	5,9	7,0	5,2	0,8	30	0,5 – 2,5	6,9	2 900	6 800
M5	11,5	6,9	8,0	5,7	0,8	30	0,5 – 2,5	10,4	4 000	11 700
M6	14,0	8,9	10,0	6,5	0,8	36	0,5 – 3,0	21,2	5 100	18 600
M8	15,5	10,9	12,0	7,5	0,8	36	0,5 – 3,0	31,0	5 300	25 400
M10	19,5	12,9	14,5	9,0	1,0	40	0,8 – 3,5	32,0	5 800	34 300