ART.9315
ZÁVITOVÁ VLOŽKA S DEFORMÁCIOU, S PLOCHOU HLAVOU, OTVORENÝM KRUHLÝM RÝHOVANÝM DREVOM A ZUBENÍM POD HLAVOU
BLIND RIVET NUT WITH FLAT HEAD, OPEN ROUND KNURLED SHANK AND SERRATION UNDER HEAD



TECHNICKÉ ŠPECIFIKÁCIE
TECHNICKÉ ŠPECIFIKÁCIE

Závitové vložky s deformáciou vytvárajú pevný a nosný závit v dieloch s tenkou stenou alebo v dutých profiloch a používajú sa hlavne v jednosmerných aplikáciách (slepé spojenie). Okrúhla rýhovaná stopka, najmä v relatívne mäkkých materiáloch, zvyšuje odolnosť proti krúteniu a zlepšuje uchopenie. Zúbkovanie pod hlavou poskytuje dodatočný podporný efekt.

Otvorené konce stopky sú prispôsobiteľné pre výber dĺžky skrutky, ktorá sa má použiť. Ploché hlavy sú najbežnejším vyhotovením upevňovacích hláv týchto vložiek. Použitie je univerzálne.

Závitové vložky vytvorené deformáciou vytvárajú pevný a nosný závit v tenkostenných dieloch alebo dutých profiloch a používajú sa hlavne v jednosmerných aplikáciách (slepá montáž). Vroubkovaná guľatá stopka, najmä v relatívne mäkkých materiáloch, zvyšuje odolnosť proti krúteniu a zabezpečuje lepší úchop. Zúbkovanie pod hlavou tu poskytuje dodatočný podporný efekt. Otvorené konce stopky sú prispôsobivé, čo umožňuje výber dĺžky skrutky, ktorá sa má použiť. Ploché hlavy sú najbežnejším vyhotovením upevňovacích hláv slepých nitovacích matíc. Použitie je univerzálne.

Materiál/*Material*	**Nerezová oceľ** /*Nerezová oceľ*
Trieda / *Grade*	**A2**
Povrch / *Povrch*	**Pasivovaná** / *Passivated*
Závit / *Závit*	**DIN ISO 965-1** **Tolerancia / *Tolerance* 6H**

VÝHODY POUŽITIA
VAŠE VÝHODY

UNIVERZÁLNE

✓ Nýtované a skrutkované spoje
✓ Vytvára závit v tenkých dieloch
✓ Optimálne pre diely prístupné len z jednej strany

RÝCHLE A JEDNODUCHÉ

✓ Rýchla, jednoduchá a takmer automatická spracovanie
✓ Nie je potrebné zrážať otvory

VYSOKÁ PRILNAVOSŤ A ODOLNOSŤ VOČI KRÚTENIU

✓ Vďaka guľatému, drážkovanému chvostu a ozubeniu

ŠETRNOSŤ K POVRCHOM, KTORÉ SÚ NITOVANÉ ALEBO SKRUTKOVANÉ

✓ Žiadne poškodenie prijímajúcich povrchov
✓ Žiadne prehrievanie

VŠESTRANNOSŤ

✓ Nýtové a skrutkové spoje
✓ Vytvára závit v tenkých dieloch
✓ Optimálne pre diely prístupné z jednej strany

RÝCHLE A JEDNODUCHÉ

✓ Rýchle, jednoduché a takmer automatické spracovanie
✓ Zvyčajne nie je potrebné zväčšovať otvory

VYSOKÁ PRILNAVOSŤ A OCHRANA PROTI ZKRÚTENIU

✓ Vďaka vrúbkovanej okrúhlej stopke a ozubeniu

ŠETRNÉ K MATERIÁLU

✓ Žiadne poškodenie opracovaných povrchov
✓ Teplota nemá vplyv na obrobok

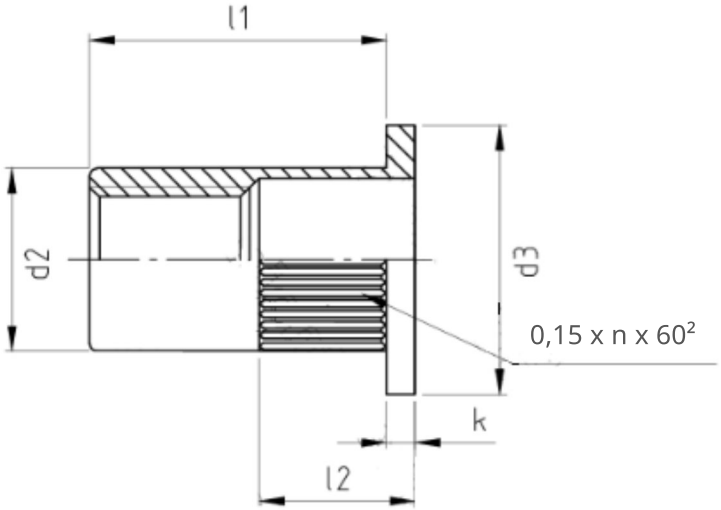
APLIKÁCIE
APPLICATION

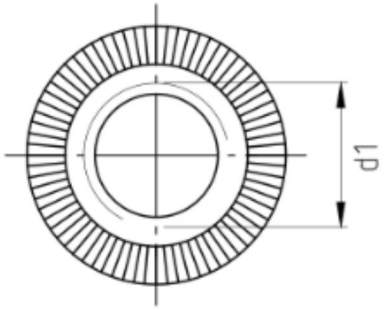
ELEKTROTECHNIKA
ELECTRICAL ENGINEERING

❖ STAVEBNÍCTVO (bez konštrukčných aplikácií)
CONSTRUCTION (bez konštrukčných aplikácií)

❖ KOVOVÝROBA
KOVOVÉ VÝROBKY

ROZMERY / *DIMENSIONS* (MM)





Ø d1	l1	d2	d3	l2	k	n		Uťahovací moment *Uvedený uťahovací moment* Nm	Šmyková pevnosť *Shear strength* N	Pevnosť v ťahu *Strength* N
M4	10,0	5,9	9,0	5,5	1,0	30	0,3 – 3,0	6,9	3 900	6 800
M4	11,5	5,9	9,0	7,5	1,0	30	3,1 – 4,0	6,9	3 900	6 800
M5	12,0	6,9	10,0	6,0	1,0	30	0,3 – 3,0	10,0	4 500	11 700
M5	15,0	6,9	10,0	8,0	1,0	30	3,1 – 4,0	10,0	4 500	11 700
M6	14,5	8,9	13,0	8,0	1,5	36	0,5 – 3,0	20,0	4 900	18 600
M6	16,0	8,9	13,0	10,0	1,5	36	3,1 – 4,5	20,0	4 900	18 600
M8	16,0	10,9	16,0	8,5	1,5	36	0,5 – 3,0	29,0	6 800	27 400
M8	18,5	10,9	16,0	11,0	1,5	36	3,1 – 5,5	29,0	6 800	27 400
M10	17,0	12,9	19,0	10,0	2,0	40	0,5 –3,0	38,0	7 800	39 400
M10	22,0	12,9	19,0	13,0	2,0	40	3,1 – 6,0	38,0	7 800	39 400
M12	23,0	15,9	23,0	12,0	2,0	40	1,0 – 4,0	48,5	9 800	52 900