ART.9316
ZÁVITOVÁ VLOŽKA S DEFORMÁCIOU, S ZÁREZOVOU HLAVOU, OTVORENÝM KRUHOVÝM RÝHOVANÝM DREVOM A ZUBENÍM POD HLAVOU
BLIND RIVET NUT WITH COUNTERSUNK HEAD, OPEN ROUND KNURLED SHANK AND SERRATION UNDER HEAD



TECHNICKÉ ŠPECIFIKÁCIE
TECHNICKÉ ŠPECIFIKÁCIE

Deformačné závitové vložky vytvárajú pevný a nosný závit v dieloch s tenkou stenou alebo v dutých profiloch a používajú sa hlavne v jednosmerných aplikáciách (slepé spojenie). Okrúhly rýhovaný dřík, najmä v relatívne mäkkých materiáloch, zvyšuje odolnosť proti krúteniu a zaručuje lepší úchop. Zúbkovanie pod hlavou poskytuje dodatočný podporný efekt. Otvorené konce umožňujú flexibilný výber dĺžky skrutky, ktorá sa má použiť. Zmenšená zrážka ponúka výhodu montáže v jednej rovine s plechom.

Slepé nity vytvárajú pevný a nosný závit v tenkostenných dieloch alebo dutých profiloch a používajú sa hlavne v jednosmerných aplikáciách (slepá montáž). Rýhovaná guľatá stopka, najmä v relatívne mäkkých materiáloch, zvyšuje odolnosť proti krúteniu a zabezpečuje lepší úchop. Zúbkovanie pod hlavou poskytuje dodatočný podporný efekt. Otvorené konce stopky umožňujú flexibilný výber dĺžky skrutky, ktorá sa má použiť. Zapustená hlava ponúka výhodu, že upevňovacia hlava dosadá v jednej rovine s plechom.

Materiál/*Material*	**Nerezová oceľ** /*Nerezová oceľ*
Trieda / *Grade*	**A2**
Povrch / *Povrch*	**Pasivovaná** / *Passivated*
Závit / *Závit*	**DIN ISO 965-1** **Tolerancia / *Tolerance* 6H**

VÝHODY POUŽITIA
VAŠE VÝHODY

UNIVERZÁLNE

✓ Nýtované a skrutkované spoje
✓ Vytvára závit v tenkých dieloch
✓ Ideálne pre diely prístupné len z jednej strany

RÝCHLE A JEDNODUCHÉ

✓ Rýchla, jednoduchá a takmer automatická spracovanie
✓ Nie je potrebné zrážať otvory

VYSOKÁ PRILNAVOSŤ A ODOLNOSŤ VOČI KRÚTENIU

✓ Vďaka guľatému, drážkovanému chvostu a ozubeniu

ŠETRNOSŤ K POVRCHOM, KTORÉ SÚ NITOVANÉ ALEBO SKRUTKOVANÉ

✓ Žiadne poškodenie prijímajúcich povrchov
✓ Žiadne prehrievanie

VŠESTRANNOSŤ

✓ Nýtové a skrutkové spoje
✓ Vytvára závit v tenkých dieloch
✓ Optimálne pre diely prístupné z jednej strany

RÝCHLE A JEDNODUCHÉ

✓ Rýchle, jednoduché a takmer automatické spracovanie
✓ Zvyčajne nie je potrebné zväčšovať otvory

VYSOKÁ PRILNAVOSŤ A OCHRANA PROTI ZKRÚTENIU

✓ Vďaka vrúbkovanej okrúhlej stopke a ozubeniu

ŠETRNÉ K MATERIÁLU

✓ Žiadne poškodenie opracovaných povrchov
✓ Teplota nemá vplyv na obrobok

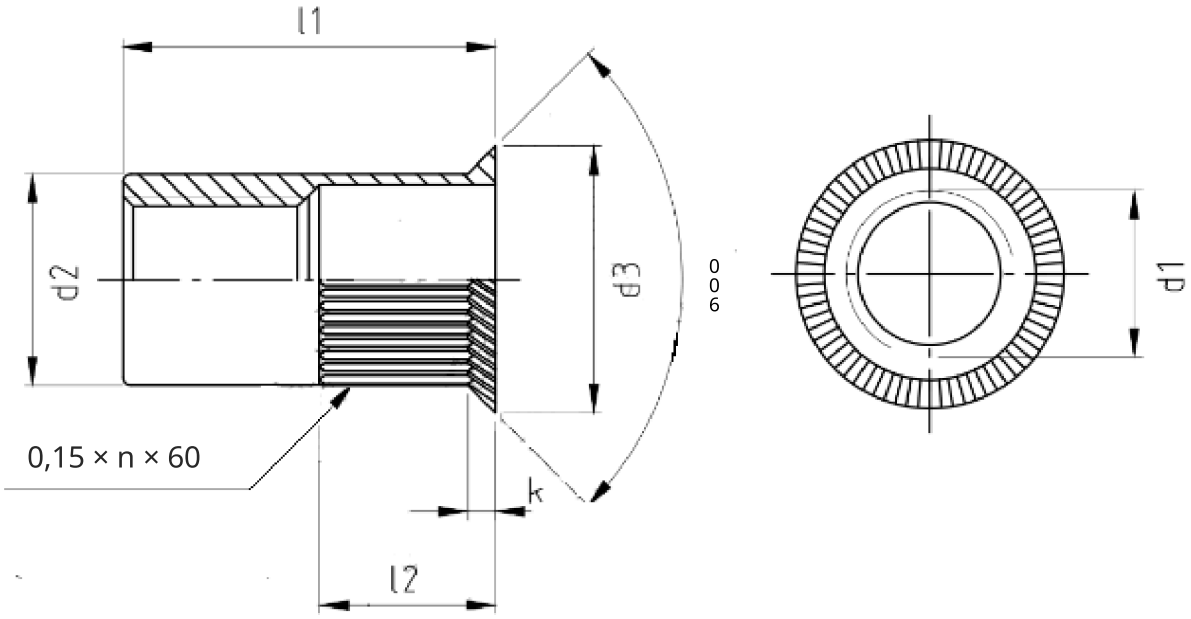
APLIKÁCIE
APPLICATION

ELEKTROTECHNIKA
ELECTRICAL ENGINEERING

❖ STAVEBNÍCTVO (bez konštrukčných aplikácií)
CONSTRUCTION (bez konštrukčných aplikácií)

❖ KOVOVÉ VÝROBKY
KOVOVÉ VÝROBKY

ROZMERY / *DIMENSIONS* (MM)



Ø d1	l1	d2	d3	l2	k	n		Uťahovací moment *Uvedený uťahovací moment* Nm	Šmyková pevnosť *Shear strength* N	Pevnosť v ťahu *Strength* N
M4	11,5	5,9	9,0	5,5	1,7	30	1,5 – 3,5	6,9	3 700	10 100
M5	13,5	6,9	10,0	5,8	1,7	30	1,5 – 4,0	10,4	4 000	11 700
M6	16,0	8,9	12,0	7,0	1,7	36	1,5 – 4,5	21,0	5 400	20 500
M8	19,0	10,9	14,0	8,5	1,7	36	1,5 – 4,5	30,2	7 600	27 400
M10	21,0	12,9	16,0	9,0	1,7	40	1,5 – 4,5	33,0	8 000	32 300