

Časť 1. POPIS VÝROBKU

RÁMOVÁ ZÁTKA S ŠESTHRANNOU SKRUTKOU – KPK

Telesá hmoždinky sú vyrobené z polyamidu so špeciálne tvarovanou pozinkovanou skrutkou s šesťhrannou hlavou. Hmoždinka je určená na upevňovanie drevených prvkov (štvorcové drevo, dosky, laty), prvkov odvetraných fasád a oceľových prvkov (profily, plechy). Hmoždinka sa vyznačuje veľmi vysokou odolnosťou a bezproblémovou inštaláciou do rôznych materiálov.



Ocynk
biela



Typy podkladov, do ktorých je možné inštalovať rámovú zátku KPK:

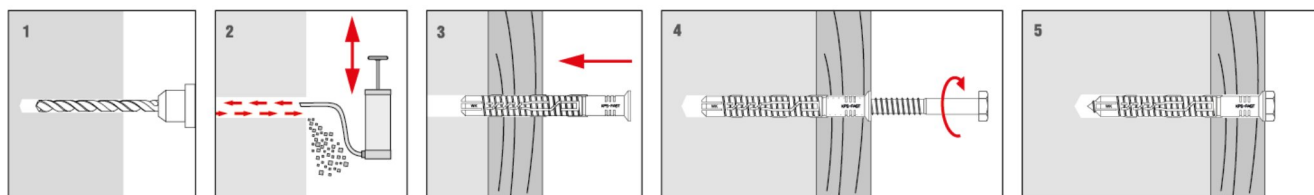
- Masívna tehlová muriva
- Porézny blok
- Autoklávovaný pórobetón



Rámové zátky KPK majú národné technické posúdenie: ITB-KOT-2018/0528 Rev. 2

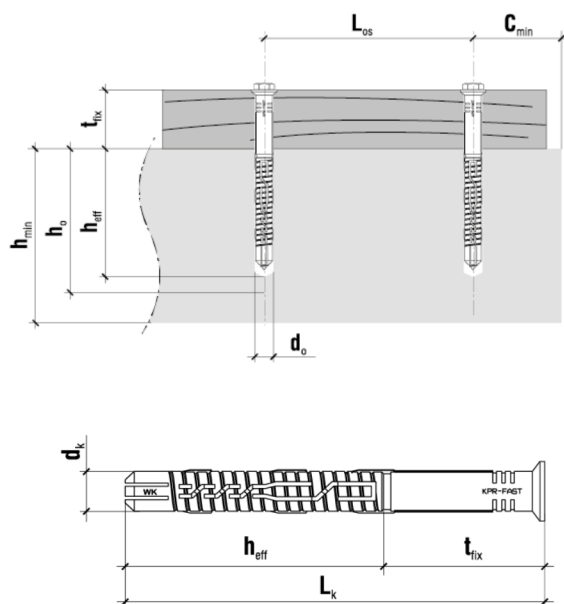
Časť 2. SPÔSOB INŠTALÁCIE

1. Je možné používať iba originálne rámové zátky dodané výrobcom
2. Pred montážou je potrebné určiť podklad, do ktorého sa hmoždinka bude montovať, a porovnať zaťaženie, ktoré bude hmoždinka znášať, s hodnotami odolnosti uvedenými v technickom liste výrobku alebo v národnom technickom posudku
3. Zvoľte primeranú dĺžku hmoždinky tak, aby sa roztahovacia zóna nachádzala v stavebnom materiáli steny (hrúbka upevňovaného prvku zodpovedá maximálnej použiteľnej dĺžke hmoždinky – t_{fix})
4. Použite správnu metódu vŕtania podľa typu podkladu (otvory v murive z dutých alebo autoklávovaných pórobetónových tvárnic by sa mali vŕtať vrtačkou bez príklepu)
5. Priemer vyvŕtaných otvorov by mal zodpovedať priemeru použitých hmoždíkov
6. Vyvŕtané otvory v podkladoch z pevných materiálov by mali byť hlbšie minimálne o 10 mm v porovnaní s hĺbkou ukotvenia hmoždinky
7. Otvory v pevných materiáloch očistite od vŕtných úlomkov pohybom vrtačky dopredu a dozadu pri zníženej rýchlosti
8. Následne vložte hmoždinku do vyvŕtaného otvoru a skrutku dotiahnite, až kým úplne neprenikne do puzdra
9. Príliš silné dotiahnutie skrutky môže viesť k jej poškodeniu, na ktoré sa nevzťahuje záruka výrobcu
10. Počas montáže hmoždinky by mala byť teplota vyššia ako 0 °C (týka sa to teploty podkladu)



Časť 3. TECHNICKÉ ÚDAJE

TECHNICKÉ PARAMETRE		
Parameter	Jednotka	Hodnota
Priemer zátky	d_k [mm]	12
Priemer otvoru/vrtáka	d_0 [mm]	12
Efektívna hĺbka ukotvenia	h_{eff} [mm]	70
Hĺbka vyvrtaného otvoru	h_0 [mm]	80
Veľkosť kľúča	[-]	SW-13
Materiál objímky	[-]	PA – polyamid
Materiál skrutiek	[-]	Pozinkovaná oceľ
Národné technické hodnotenie	[-]	ITB-KOT-2018/0528



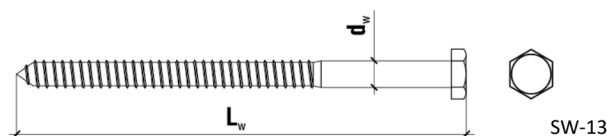
ODOLNOSŤ		
Typ podkladu	Návrhová pevnosť [kN]	
	KPK	
	$N_{R,d}$	$V_{R,d}$
Pevná hlinená tehla ⁽¹⁾	0,6	1,2
Porézny blok ⁽²⁾	0,48	0,96
Autoklávaný pórobeton ⁽³⁾	0,45	0,72

⁽¹⁾ trieda 25 podľa PN-EN 771-1+A1:2015

⁽²⁾ trieda 15 podľa PN-EN 771-1+A1:2015, s hrúbkou steny 12 mm

⁽³⁾ typ 600 a trieda 4 podľa PN-EN 771-4+A1:2015

PARAMETRE INŠTALÁCIE			
Typ podkladu	Min. hrúbka podkladu	Min. vzdialenosť od okraja	Min. axiálna vzdialenosť
	h_{min} [mm]	C_{min} [mm]	L_{os} [mm]
Pevná hlinená tehla	105	140	210
Porézny blok	105	140	210
Autoklávaný pórobeton	105	140	210



VÝBEROVÁ TABUĽKA					
Kód výrobku	Priemer a dĺžka objímky	Priemer a dĺžka skrutky	Max. použiteľná dĺžka	Typ pohonu	Počet kusov v krabici
	$d_k \times L_k$ [mm]	$d_w \times L_w$ [mm]	t_{fix} [mm]	[-]	[ks]
KPK-12100	12x100	8x100	30	SW-13	25
KPK-12120	12 × 120	8x120	50	SW-13	25
KPK-12140	12x140	8x140	70	SW-13	25
KPK-12160	12 × 160	8x160	90	SW-13	25
KPK-12180	12x180	8x180	110	SW-13	25
KPK-12200	12x200	8x200	130	SW-13	25

Časť 4. POZNÁMKY

- Všetky predchádzajúce verzie tohto technického listu produktu strácajú platnosť
- Údaje uvedené v tomto technickom liste sú v súlade so súčasnými poznatkami a uverejnené v dobrej viere. Spoločnosť KLIMAS Sp. z o.o. nezodpovedá za správnosť a kvalitu upevnenia, ak nebudú dodržané odporúčania týkajúce sa spôsobu použitia a inštalácie.