KLIMAS Sp. z o.o., ul. W. Witosa 135/137
Kuźnica Kiedrzyńska 42-233 Mykanów
tel. +48 34 377 71 00, fax. +48 34 328 01 73 Infolinka: 801 477 477, www.wkret-met.com

Časť 1. POPIS VÝROBKU

SAMOVRTNÝ ŠROUB S PŘÍRUBOVOU HLAVOU – WSPC

POLSKI VÝROBCA

Zn BIAŁY



Samovrtný skrutka s prírubovou hlavou WSPC je vyrobená z tepelne upravenej uhlíkovej ocele s pozinkovaným povrchom s hrúbkou 5 µm. Skrutka má prírubovú hlavu, ktorá zvyšuje tlakovú plochu, a samovrtný hrot, ktorý uľahčuje a urýchľuje upevňovanie do oceľových prvkov.

Použitie:

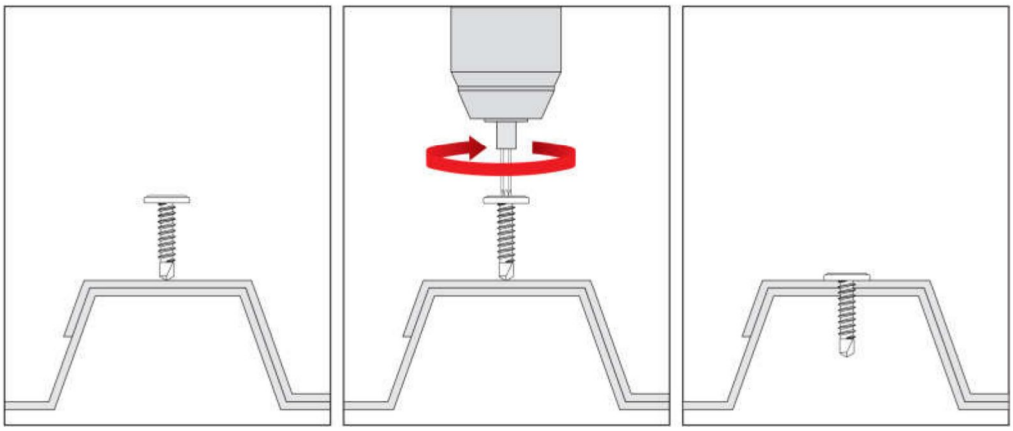
- **upevňovanie plechov v oceľových konštrukciách**
- **lemovky**
- **vytváranie prekrývajúcich spojov v oceľových plechoch**
- **výroba stolárskych výrobkov**

CE

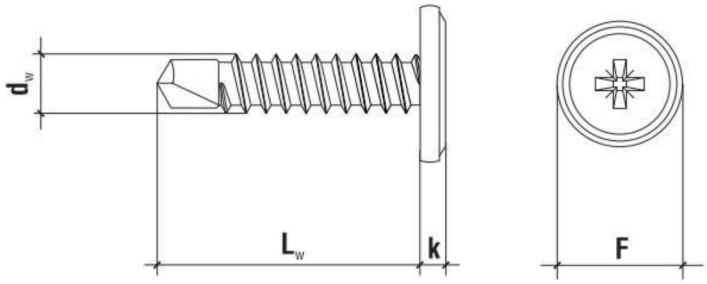
Samovrtné skrutky spĺňajú požiadavky normy: PN-EN 14566+A1:2010

Časť 2. SPÔSOB MONTÁŽE

1. Originálne samovrtné skrutky dodané výrobcom sa môžu používať iba
2. Pred montážou zistite typ podkladu, jeho hrúbku a podmienky prostredia (vyjadrené ako kategórie korozívnosti) a následne vyberte skrutky, ktoré spĺňajú uvedené kritériá
3. Správne vyberte typ skrutky, jej dĺžku a vŕtací výkon v závislosti od súčtu hrúbok upevňovaných prvkov
4. Vrtná kapacita pre každý skrutku je uvedená v príslušnom technickom liste výrobku a v norme PN-EN a zodpovedá súčtu hodnôt hrúbok upevňovaných prvkov
5. Pri skrutkovaní dbajte na nastavenie optimálnej otáčky, pretože príliš vysoká otáčka môže spôsobiť spálenie vrtákov a znemožniť upevnenie skrutky
6. Skrutky by mali byť vždy inštalované kolmo na povrch podkladu



Časť 3. TECHNICKÉ ÚDAJE



Všetky práva vyhradené. Tento list smie byť zverejnený iba v podobe, v akej bol dodaný. Žiadna časť (obsah, ako napríklad text, grafika, logá, obrázky, fotografie a akékoľvek iné údaje) uvedená v tomto dokumente nesmie byť bez predchádzajúceho súhlasu akýmkoľvek spôsobom upravovaná ani zverejňovaná, a to ani čiastočne. Všetky ochranné známky, grafické symboly, obchodné názvy, logá a ostatné údaje sú chránené autorskými právami a sú majetkom ich vlastníka. Vytvorené: 19. 8. 2016
Aktualizované: 22. 4. 2020

TECHNICKÉ PARAMETRE		
Parameter	**Jednotka**	**Hodnota**
Priemer skrutky	d_W [mm]	4,2
Vrtná kapacita	Σt_i [mm]	≤ 2
Typ pohonu	S [mm]	PH-2
Výška hlavy	k [mm]	2,3
Priemer hlavy	F [mm]	11,0
Dĺžka hrotu	[mm]	8,0
Materiál skrutky	-	uhlíková oceľ
Ochrana proti korózii	-	pozinkovaný povlak s hrúbkou 5 µm
Materiál podkladu	-	oceľ ≥ S235JR
Norma	-	PN-EN 14566+A1:2010

PARAMETRE INŠTALÁCIE		
Parameter	**Jednotka**	**Hodnota**
Priemer skrutky	d_W [mm]	4,2
Priemer otvoru v podklade	d_0 [mm]	-
Minimálna hĺbka otvoru v podklade	h_0 [mm]	-
Hĺbka ukotvenia	h_{eff} [mm]	prechodová
Minimálna hrúbka podkladu	h_{min} [mm]	0,5
Min. rozstup	s_{min} [mm]	50
Min. vzdialenosť od okraja	c_{min} [mm]	25

VÝBEROVÁ TABUĽKA			
WSPC (pozinkovaný povrch ZN)	Rozmery skrutiek	Max. použiteľná dĺžka	Počet kusov v balení
	d_W x L_W [mm]	t_{fix} [mm]	[ks]
WSPC-42013	4,2 x 13	3	1000
WSPC-42016	4,2 x 16	6	1000
WSPC-42019	4,2 x 19	9	1000
WSPC-42025	4,2 x 25	15	500
WSPC-42032	4,2 x 32	22	500
WSPC-42045	4,2 x 45	35	300
WSPC-42055	4,2 x 55	45	300

Časť 4. POZNÁMKY

1. Všetky predchádzajúce verzie tohto technického listu strácajú platnosť
2. Údaje uvedené v tomto technickom liste sú v súlade so súčasnými poznatkami a uverejnené v dobrej viere. Spoločnosť KLIMAS Sp. z o.o. nezodpovedá za správnosť a kvalitu upevnenia, ak nebudú dodržané odporúčania týkajúce sa spôsobu použitia a inštalácie.

Všetky práva vyhradené. Tento list smie byť zverejnený iba v podobe, v akej bol dodaný. Žiadna časť (obsah, ako napríklad text, grafika, logá, obrázky, fotografie a akékoľvek iné údaje) uvedená v tomto dokumente nesmie byť bez predchádzajúceho súhlasu akýmkoľvek spôsobom upravovaná ani zverejňovaná, a to ani čiastočne. Všetky ochranné známky, grafické symboly, obchodné názvy, logá a ostatné údaje sú chránené autorskými právami a sú majetkom ich vlastníka. Vytvorené: 19. 8. 2016
Aktualizované: 22. 4. 2020